

# CERTIFICAT EN ISO 3834

Système Qualité en Soudage  
Welding Quality System

N° **FR-3834-A060-2**

Établi le / Established on 19/03/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-3834-A060-1**

## IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
certifies that the production system developed by:



### **ACTION TECHNOLOGIQUE SEZANNAISE ATS**

Adresse : **9 rue Jean-Pierre Timbaud**  
Adress **95100 ARGENTEUIL - France**

pour le site de production  
for the workshop

Site ou atelier couvert **165 rue du manège**  
Site or workshop covered **51120 SEZANNE - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

### **ISO 3834-2:2021**

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **24/03/2016**  
First issue date

Validité à partir du **14/03/2024**  
Valid from

Jusqu'au **05/02/2026**  
Until

Responsable d'IS Certification  
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

## Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A060-2** Technical Appendix of certificate N°

**PROGRAMME DE CERTIFICATION**  
**CERTIFICATION PROGRAM**

ISO 3834 : 2021, PE CERTIF 01 (\*), PE CERTIF 02 (\*)  
(\*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
 applicable French version is available on demand, the last version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Ensembles mécanosoudés pour véhicules roulant ferroviaire <i>Ensembles mécanosoudés pour véhicules roulant ferroviaire</i>
Norme(s) applicable(s) <i>Product standard(s)</i>	EN 15085-2
Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'ISO 3834-5 <i>Other product standard(s) refer to ISO 3834-5</i>	/
Commentaires : <i>Comments</i>	/

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group according</i> (selon /referred to ISO 15608)	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.2 ; 2.2 ; 8.1	
138	8.1	
141	1.2 ; 8.1 ; 22.3 ; 23	
521	1.1 ; 8.1	
521 + 131	22.4	
521 + 135	1.1	
522	2.1 ; 3.1 ; 6.2	

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	RIGER Matthieu	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1983
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Interne / Internal)	MANGION Pierre-Alain	Compétences complètes / Comprehensive competency level, EWT	1973

Commentaires :  
*Comments*